

安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料 基地（安庆）项目（一期）阶段性竣工环境保护验收 验收意见

2020年12月25日，安徽晶凯电子材料有限公司按照《集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）阶段性竣工环境保护验收监测报告》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告书和环境保护主管部门对项目环评文件的审批意见等要求对本项目工程进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）项目主要建设内容

安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）位于安徽省安庆宜秀区中山大道20号（东经117.089570°，北纬30.561160°）。

项目名称：集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）；

建设单位：安徽晶凯电子材料有限公司；

建设性质：新建；

建设规模：共占地230亩，其中本次一期约141亩，本项目在车间二内建设1条集成电路电子封装材料生产线，年产2500吨集成电路电子封装材料。

项目开工建设时间：2019年6月；

项目建成调试时间：2020年5月。

（二）建设过程及环保评审情况

安徽晶凯电子材料有限公司于2017年10月17日正式委托安庆市环信环保技术有限公司承担该项目的环评工作。2018年2月28日安庆市环境保护局以环建函[2018]22号文对该项目环境影响报告书进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资1.2亿元，环保投资为579万元，环保投资占实际总投资的4.82%。

(四) 验收范围

本次验收范围确定为《安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）环境影响报告书》和环保主管部门对《报告书》审批意见的建设内容。

二、工程变动情况

对照《中华人民共和国环境影响评价法》第 24 条、参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52 号），本项目无重大变更。项目变动情况如下。

表 1 项目变动情况一览表

类别	环评及批复内容	实际情况	变动情况	是否属于重大变更
项目性质	新建	新建	无	/
项目规模	年产 20000 吨集成电路的电子封装材料	年产 2500 吨集成电路的电子封装材料	项目实际建设 1 条生产线，产能无法满足预计产量，本次验收为阶段性验收	否
建设地点	安徽省安庆宜秀区中山大道 20 号	安徽省安庆宜秀区中山大道 20 号	无	/
采用的生产工艺	原料→配料→挤出→混炼分散→冷却→粉碎→除铁→混合→打饼→饼料产品	原料→配料→挤出→混炼分散→冷却→粉碎→除铁→混合→打饼→饼料产品	无	/
防治污染、防止生态破坏的措施	废气：挤出、混炼及分散工序产生的挥发性有机废气经管道收集后由光催化氧化+活性炭吸附处理装置处理后由 15 米高排气筒排放。配料、粉碎及混合工序产生的粉尘经集气罩后用脉冲袋式除尘器处理后由 15 米高排气筒排放。污水处理站生化池及厌氧池产生的臭气经加盖收集后由生物滤池法处理后经 15 米高排气筒排放。 废水：项目区内雨污分流，生	废气：挤出、混炼及分散工序产生的挥发性有机废气经管道收集后由光催化氧化+活性炭吸附处理装置处理后由 25 米高排气筒排放。配料、粉碎及打饼工序产生的粉尘分别经集气罩收集后用脉冲袋式除尘器处理后由 3 根 25 米高排气筒排放。污水处理站生化池及厌氧池产生的臭气经加盖收集后由生物滤池法处理后经 15 米高排气筒排放。 废水：项目区内雨污分流，生	配料、粉碎及打饼工序产生的粉尘分别经集气罩收集后用脉冲袋式除尘器处理后由 3 根 25 米高排气筒排放。项目配料、粉碎及打饼工序在车间内距离较远，无法收集后合并处理，故单独收集处置，产尘工序	否

<p>活污水经化粪池处理，地面冲洗废水、初期雨水经厂区“接触氧化+水解酸化+好氧生化”水处理站废水处理。</p> <p>噪声：合理布置产噪设备，采取隔声罩、隔声窗、消声器等措施。</p> <p>固废：危险废物暂存于厂区北侧 925 m²危废暂存间，该危废库需防渗、防漏、防风、防雨，危废委托有危废处置资质单位处理；一般固体废物暂存于厂区西北角半封闭式固废堆场 900 m²，暂存后综合利用；生活垃圾交环卫部门处置</p>	<p>活污水经化粪池处理，地面冲洗废水、初期雨水经厂区“接触氧化+水解酸化+好氧生化”水处理站废水处理。</p> <p>噪声：本项目合理布置产噪设备，采取隔声罩、隔声窗、消声器等措施。</p> <p>固废：危险废物暂存于厂区北侧 925 m²危废暂存间，该危废库需防渗、防漏、防风、防雨，危废委托有危废处置资质单位处理；一般固体废物暂存于厂区北侧半封闭式固废堆场 900 m²，暂存后综合利用；生活垃圾交环卫部门处置</p>	<p>年排放废气量 不变</p>	
--	--	----------------------	--

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目废水包括地面冲洗废水、初期雨水以及生活废水，均进入污水处理站处理，污水处理站采用“接触氧化+水解酸化+好氧生化”工艺，废水经厂内污水处理站处理后达到城东污水处理厂的接管标准。

(二) 废气

本项目废气主要有配料、粉碎、打饼工序产生的粉尘以及挤出、混炼分散工序产生的有机废气。

(1) 有组织废气

生产过程中配料、粉碎及打饼工序会产生一定量粉尘。

污水处理站加盖处理通过引风机和管道将臭气有组织收集经 15m 高排气筒排放。

本项目根据不同废气种类进行处理，配料工序、粉碎工序、打饼工序粉尘分别经集气罩收集后由“脉冲袋式除尘器”处理达标后由 3 根 25 米高排气筒排放；挤出混炼工序经“光催化氧化+活性炭吸附”处理装置处理后由 25 米高排气筒排放；炭黑配料过程未设置单独的密闭加料间，与其他原料一起进行配料。

本项目车间二进行 9 种产品的生产，该车间设有一条生产线，该生产线设四个排气筒分别排放粉尘及有机废气。

(2) 无组织排放废气

项目无组织排放废气主要为生产车间内人配料、粉碎及打饼工段集气罩未收集的粉尘、挤出机及炼胶机管道未收集的有机废气。

(三) 噪声

项目噪声主要来自炼胶机、挤出机、搅拌机、冷却塔、空压机等设备，其声级范围为 70-90 dB(A)。

采取以下措施：

1) 为有效的控制噪声污染，减轻噪声危害，本项目在工程设计、设备选型、管线设计、隔声消声设计等方面严格按照 GBJ87-85《工业企业噪声控制设计规划》的要求进行，对施工质量也要严格把关。

2) 从声源上降低噪声是最积极的措施，在平面布局时，将噪声源设备集中布置在离厂界距离较远的位置，同时避开项目办公和住宿区，将声级高的设备安置在厂房内，避免露天安置，以降低噪声对厂界的影响。

3) 冷却塔加装隔声屏障等降噪措施。

4) 选择先进可靠的低噪声设备，维持设备处于良好的运转状态，避免运转不正常时噪声的增高。

5) 声屏障的存在使声波不能直达受声点，从而使受声点噪声降低，本项目在厂区及厂区周围加强绿化植树，以提高消声隔声的效果。

(四) 固体废物

本项目各产品共用一条生产线，在进行产品更换生产时，建设单位用新的物料灌入设备内部以将设备内残留物料挤出，此工序将产生含有机树脂的固废；另外，本项目的固体废物还包括除铁工序产生的废铁粉、脉冲袋式除尘器收集的粉尘、废包装材料、设备运行时产生的废润滑油、生产过程产生的不合格产品以及生活垃圾。

项目危废临时贮存场所位于厂区北侧，暂存后均委托有危废处置资质单位处理，该危险废物临时贮存房建设满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的要求，危险废物按照不同的类别和性质，分别存放于专门的容器中。

产生的一般废包装桶由厂家回收利用，磁选废铁粉等收集后由物资公司回收再利用。一般固废暂时存放于包材库中空余场地。

项目生活垃圾由开发区环卫部门清运处置。

四、环境保护设施调试效果

根据安徽晶凯电子材料有限公司《集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）阶段性竣工环境保护验收监测报告》，项目环保设施调试效果检测情况如下：

（一）废水

验收监测期间，该项目排放废水中 pH、COD、氨氮、SS、BOD5 满足城东污水处理厂接管标准。

（二）废气

验收监测期间，车间排放的废气满足 GB31572-2015《合成树脂工业污染物排放标准》表4中的相关规定。项目污水处理站废气排放速率满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）标准要求。

（三）厂界噪声

验收监测期间，该项目厂界昼间、夜间噪声级均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》中厂界外声环境功能区 3、4 类排放标准的要求；附近居民点九塘村昼夜间噪声能够满足 GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准。

（四）污染物排放总量

项目废水排放量为 2061m³/a，经厂区污水处理站处理后的废水污染物排放量 COD：0.11t/a、氨氮：0.728×10⁻³t/a；满足批复要求，COD：0.86t/a、氨氮：0.11t/a。

本项目以有组织形式排放的废气污染物粉尘：0.8607 t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）排放总量为 0.0076t/a。满足批复要求，粉尘：8.324 吨/年，VOCs：0.065 吨/年。

（五）固体废物

（1）一般固废

项目一般固废能得到合理处置。一般化学品的废包装桶由厂家回收处理；废铁粉由物资公司回收。现有项目一般固废暂时存放于包材库中空余场地。

（2）危险固废

沾有危险化学品的废包装袋、废活性炭、布袋收尘、生产设备内

残留物料、不合格产品、污水处理站污泥、废润滑油，各类危废暂存于厂区北侧的 925 平方米的危废库内，定期委托有危废处置资质单位处理。

（3）生活垃圾

生活垃圾袋装化收集后由环卫部门统一收集处理。

综上，项目固废能够得到妥善处置，不外排。

五、项目建设对环境的影响

（一）土壤环境质量监测结论

验收监测期间，项目土壤满足《土壤环境质量标准》（GB15618-1995）三级标准值。

六、验收结论

安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）执行了环境影响评价制度、环境保护审查、审批手续完备，基本按照环评文件及批复的要求落实了污染防治及生态保护措施，根据安徽晶凯电子材料有限公司《集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）阶段性竣工环境保护验收监测报告》，主要污染物达标排放，具备项目（一期）阶段性竣工环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环保验收。

七、后续要求

1. 强化各类环境污染治理设施的运维管理，确保各类污染物稳定达标排放。

2. 完善环境管理规章制度，健全环保管理台账。

八、验收人员信息

参加安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料基地（安庆）项目（一期）阶段性竣工环境保护验收会的有：安徽晶凯电子材料有限公司、安徽合大环境检测有限公司等单位代表及专家共计 12 人（具体名单附后）。

安徽晶凯电子材料有限公司

2020 年 12 月 28 日

安徽晶凯电子材料有限公司集成电路电子封装材料基地（安庆）项目

（一期一阶段）竣工环境保护验收工作组成员签到表

序号	姓名	单位	工作组组成	职称/职务	联系方式	备注
1	郑世江	安凯通讯	组长	总经理	13865788208	
2	肖真	中石化安庆分公司	专家	高工	13955604949	
3	杨生	安徽环然	专家	副总	1425667589	
4	陈明	环然	专家	高工	13705506333	
5	李洪力	安徽环然材料有限公司	专家	副总	15966600586	
6	张益松	安徽晶凯电子封装材料有限公司				
7	陈昆昆	安徽晶凯电子封装材料有限公司		设备主管	15178620360	
8	靳海国	安徽晶凯电子封装材料有限公司		安全员	15156287255	
9	李个军	安徽晶凯电子封装材料有限公司		环保员	17805665762	
10	程文海	安徽晶凯电子封装材料有限公司		项目	18265108285	
11	姚向东	安徽晶凯电子封装材料有限公司			13866012255	
12	詹义波	安徽晶凯电子封装材料有限公司			18955657927	
13						